

FLEX G1000DBL MIT BEDIENHEBELN
FLEX G1000DBR MIT FERNSTEUERUNG
SCHWENKKRAN MIT ELEKTRISCHEM ANTRIEB TRAGLAST 1000KG – MIT DOPPELTELESKOP AUSSCHUB


FLEX G1000DB ist ein vollelektrischer Schwenkkran mit einer Traglast von 1 Tonne und 2.400 mm Ausladung. Der Flex G1000DB ist ein Kran mit Höchstleistungen und ist mit Doppelteleskop Ausschub ausgestattet. Eines der Hauptmerkmale dieses Pick & Carry Krans ist, dass keine seitlichen Abstützungen erforderlich sind und ist mit der Last verfahrbar. Beim FLEX G1000DB handelt es sich um den kleinsten Kran seiner Kategorie, der besonders gut zu steuern ist und somit jeden Ort erreichen kann, um die Last aufzunehmen. Er hat einen sehr kleinen Wendekreis, sodass er auch in Gängen mit engen Biegungen und Kurven entlangfahren kann. In engen Räumen kann er sich um die eigene Achse drehen. Dieser Kran wird über hermetische AGM-Batterien versorgt, die auch in Räumen mit begrenzter Belüftung aufgeladen werden können. Ein vollelektrischer Kran, der in verschiedenen Branchen zum Einsatz kommt, denn er ist leise, umweltverträglich und emissionsfrei. Er erfüllt alle gesetzlich vorgesehenen Sicherheitsanforderungen (Notvorrichtungen, Schutzschalter, Hupe, Summer, Blinklicht, Hochdruckventil, Absperrventil). Zur Serienausstattung gehört ein dynamischer Hubmomentbegrenzer. Hub- und Vorschub-Bedienelemente werden bei Überlast blockiert. Es kann mit jeder Art von Zubehör (Vakuumheber, Hebebügel, Greifer, Klemmen, Kipper, Permanentmagnete und kundenspezifische Lösungen) für unbegrenzte Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen ausgestattet werden.

Technischen Daten	UM	FLEX G1000DB
Gewicht	[kg]	1580
Max. Traglast	[kg]	1000
Motorleistung Heben	[W]	800
Motorleistung Antrieb	[W]	1000
Tank	[L]	2,5

Traktion und Steuerung			
2 Batterien hermetische AGM		1 Ladegerät	
[V]	[A]	[V]	[A]
2 x 12	2 x 120	24	12

Flex Lifting – eine Marke der AxA Group srl

 Via Morandi 21, 40060 Toscanella di Dozza (Bologna) Italy Tel +39 0542673434 email: info@flexlifting.com website: www.flexlifting.com

FAHRERSTANDSTEUERUNG

Die spezielle Ergonomie ermöglicht es dem Bediener, den Steuerhebel mit beiden Händen fest zu halten.

Sicheres Fahren: Ein Mikroschalter verhindert, dass der Steuerhebel in nicht zulässiger Position (vollständig gehoben oder gesenkt) funktioniert, um die Sicherheit des Bedieners sicherzustellen.

Hasen-/Schildkrötenschalter: ermöglicht das Fahren mit 2 Geschwindigkeitsstufen: Langsamfahrt bei 1,5 km/h für enge Passagen und eine sichere Abfertigung der Last - Standardfahrt bei 3,0 km/h zum Zurücklegen weiterer Strecken

Tonsignal: Hupe mit Axialkondensator aus Polyester, störungsfrei

Belly Switch: Quetschschutz-Notschalter mit automatischem Inversionsschalter, um bei allen Manövern die Sicherheit des Bedieners sicherzustellen



BEDIENELEMENTE, SIGNALLEUCHTEN UND SERIENAUSSTATTUNG

Schlüsselschalter 2 Positionen - **Not-Aus-Schalter** - **Grüne Kontrollleuchte**, die anzeigt, dass sich die Last innerhalb des zulässigen Bereichs befindet und die Bedienelemente Heben/Senken/Ausschub/Einschub aktiv sind - **Rote Kontrollleuchte**, die anzeigt, dass die zulässige Höchstlast überschritten wurde und der Vorschub der Last blockiert ist - **Anzeige Ladestatus** der Batterie - **Anzeige** für die vollständige Aufladung der Batterie - **LED-Blinkleuchte** - **Summer 24V mit Hupton** während der Fahrt des Krans

FLEX G1000DBL

mit Bedienhebeln mit proportionaler verstellbarer Geschwindigkeit für Kranbewegungen :

- 1) Heben/Senken des Auslegers
- 2) Ausschub/Einschub
- 3) Schwenken Mast

FLEX G1000DBR

mit Fernbedienung mit proportionaler verstellbarer Geschwindigkeit für Kranbewegungen :

- 1) Heben/Senken des Auslegers
- 2) Ausschub/Einschub
- 3) Schwenken Mast



INTEGRIERTES

BATTERIELADEGERÄT

Impulsgesteuertes Modell CB350-HF mit einphasiger Eingangsspannung 220V, Hochfrequenz und Ausgangsspannung 24V -

Mikroprozessoranzeige mit Relais für Hubsperrung - **3-LEDs für die Anzeige** des Betriebsstatus - **Remote-RBC-Anzeige** für die Anzeige des Ladestatus des Batterieladegeräts



HUBMOMENTBEGRENZER

Zur Serienausstattung gehört ein dynamischer Hubmomentbegrenzer. Hub- und Vorschub-Bedienelemente werden bei Überlast blockiert.



POWER DRIVE

Antriebsmotor mit AC-Technologie und Bremsenergieerückgewinnung

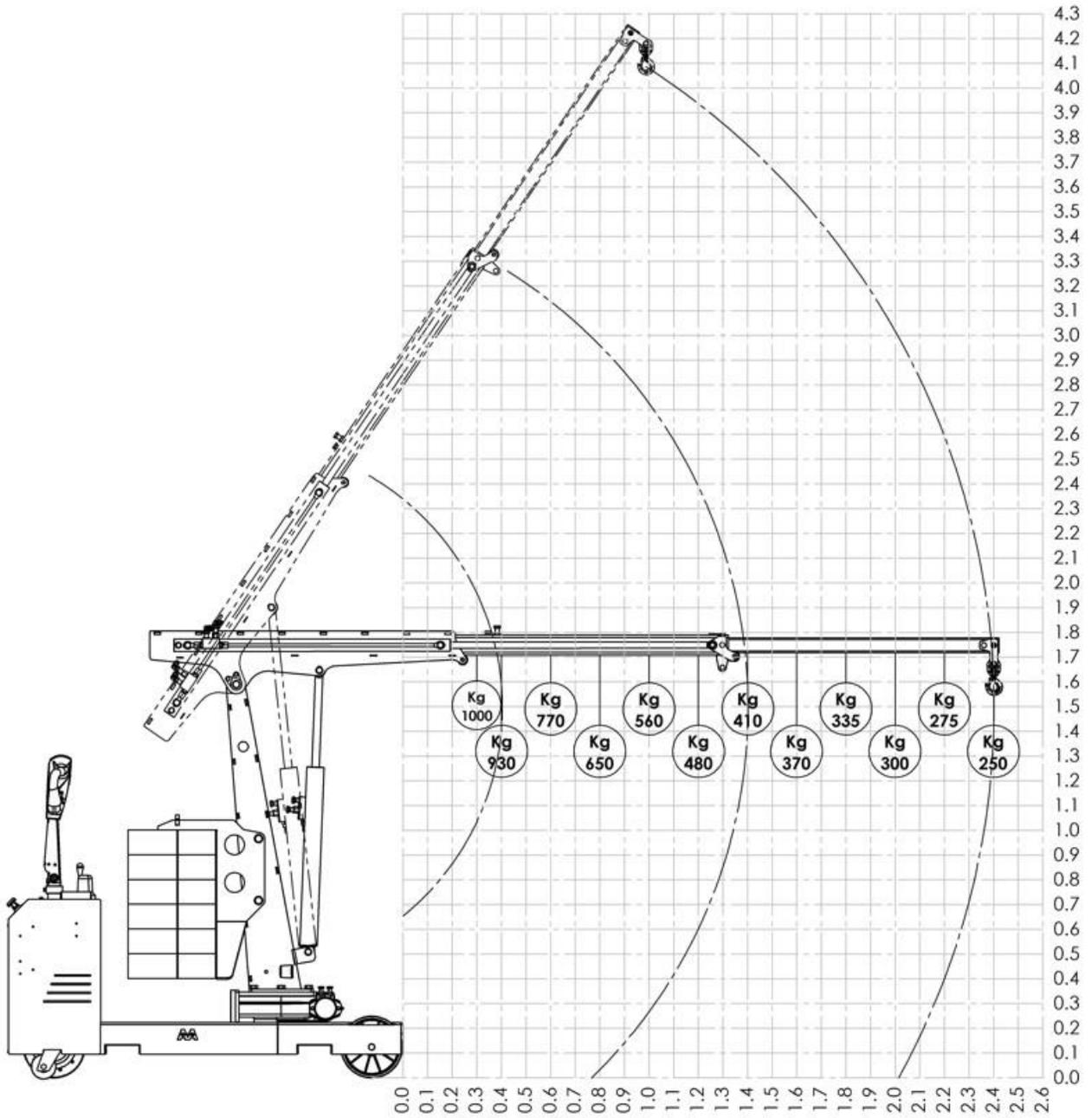
Radmotor mit Permanentmagnet im Gleichstrom 24V 700W

Elektronischer Steuerantrieb 4QHF2D24V 140°

Hochfrequenz-MOSFET-Technologie, mikroprozessorgesteuert, bidirektional, Fahrt- und Inversionsbefehlsfreigabe

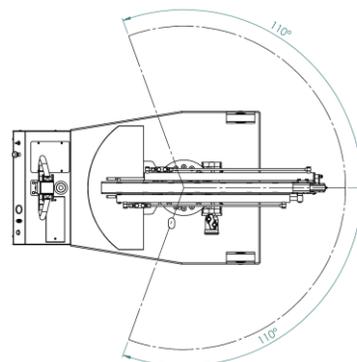
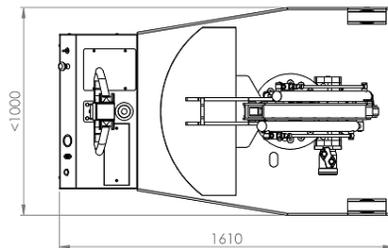
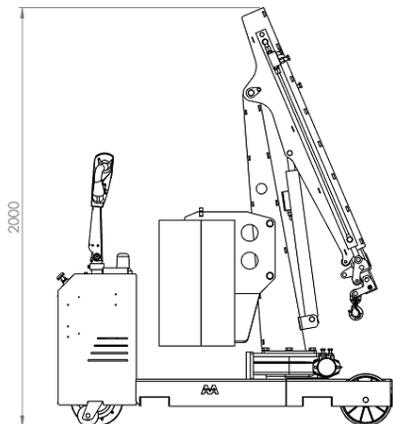
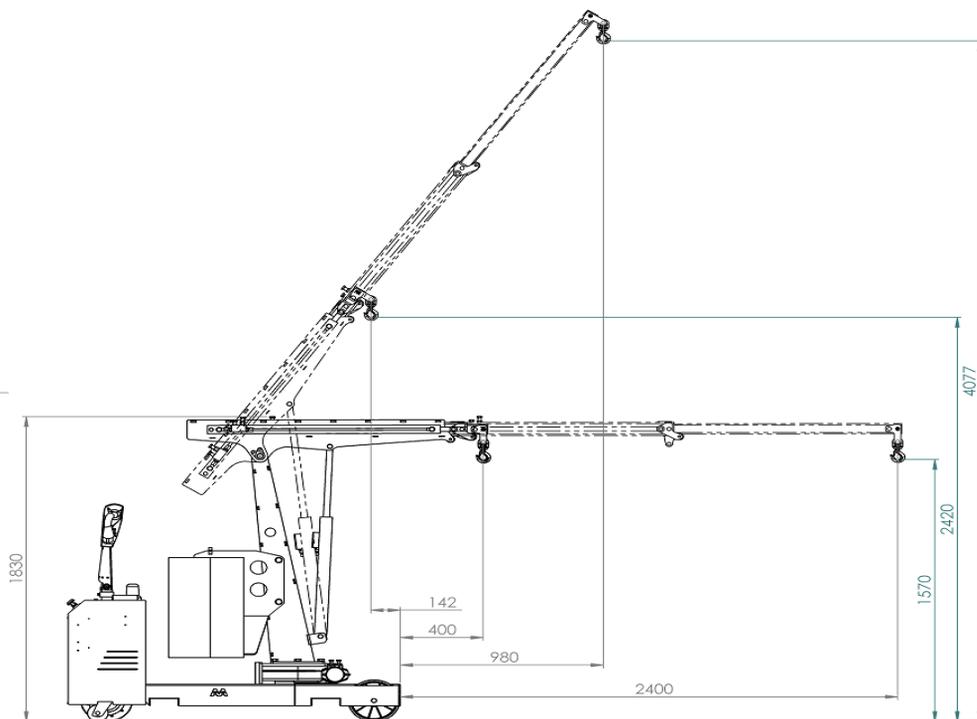


FLEX G1000DBL / FLEX G1000DBR
TRAGLAST 1000 KG
LASTDIAGRAMM – MIT DOPPELTELESKOP AUSSCHUB



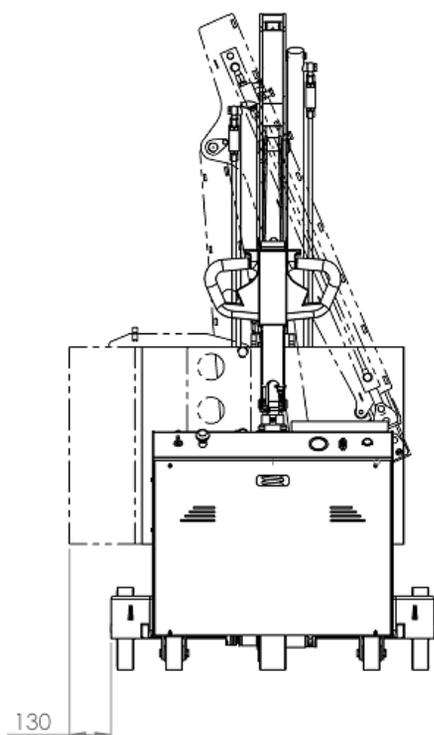
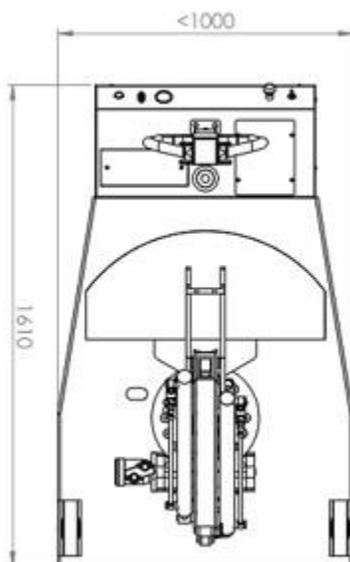
FLEX G1000DBL / FLEX G1000DBR

ABMESSUNGEN



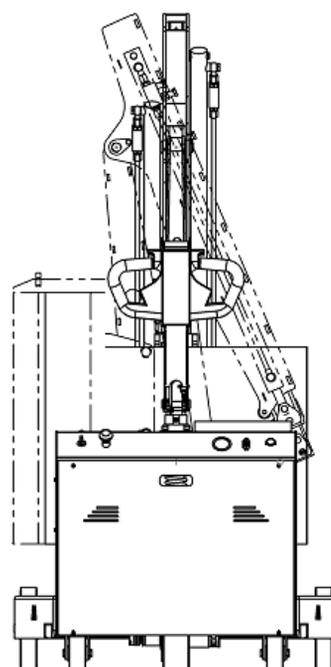
FLEX G1000DBL / FLEX G1000DBR

BREITE MIT 90° GEDREHTEM KRANARM



MIT STANDARD-GEGENGEWICHT :

Bei einer Drehung des Kranarms um 90° übersteigt der Ballast die Kranbreite um 130 mm



MIT KOMPAKTEM GEGENGEWICHT (OPTIONAL)

Wenn der Kranarm um 90° gedreht wird, bleibt die Breite des Krans 1.000 mm